Die Günther Maschinenbau entwickelt und fertigt mit ihren ca. 75 Mitarbeiter*innen technische Lösungen für die Lebensmittelindustrie und den handwerklichen Sektor. Im Mittelpunkt des Leistungsspektrums stehen Maschinen und Anlagen für das Pökeln, Tumbeln und Coaten. Ob Fleisch, Geflügel, Fisch, Käse, Convenience oder Vegetarisches, wir kennen die speziellen Anforderungen an diese Produkte und bieten unseren Kunden die jeweils bestmögliche Technik für deren Verarbeitung.

Wir suchen zum nächstmöglichen Zeitpunkt an unserem Standort in Eppertshausen einen

**Sachbearbeiter technischer Einkauf (m/w/d)**

**Ihre Aufgaben:**

- Termingerechte Beschaffung von hauptsächlich technischen Komponenten
- Einholen und vergleichen von Angeboten
- Auslösen der Bestellungen und Prüfung der Auftragsbestätigungen
- Überwachung und Nachverfolgung von Lieferterminen und Fristen
- Lieferantenrecherche und -management
- Stammdatenpflege im ERP-System

**Ihr Profil:**

- Erfolgreich abgeschlossene Ausbildung oder Studium
- Erste Erfahrung im Einkauf von technischen Komponenten von Vorteil
- Sicherer Umgang mit MS Office
- Ausgeprägtes Verhandlungsgeschick sowie unternehmerische Denkweise
- Kommunikations- und Durchsetzungsstärke
- Hohe Teamorientierung
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift

**Wir bieten:**

- Einen sicheren Arbeitsplatz in einer modernen Arbeitsumgebung
- Abwechslungsreiches Aufgabenfeld mit vielen Gestaltungsmöglichkeiten
- Flache Hierarchien in einem mittelständischen Unternehmen
- Einen unbefristeten Arbeitsvertrag
- Tageweise mobiles Arbeiten möglich
- Kostenfreie Parkplätze
- Flexible Arbeitszeiten
- 30 Urlaubstage

Sie sind interessiert? Dann senden Sie uns Ihre aussagekräftigen Bewerbungsunterlagen unter Angabe Ihrer Gehaltsvorstellung sowie Ihres frühestmöglichen Eintrittsdatums an unsere Personalleiterin Mareike Suderleith: bewerbung@gmb-fm.de

Informationen zur Verarbeitung Ihrer personenbezogenen Daten im Bewerbungsprozess finden Sie ***hier***